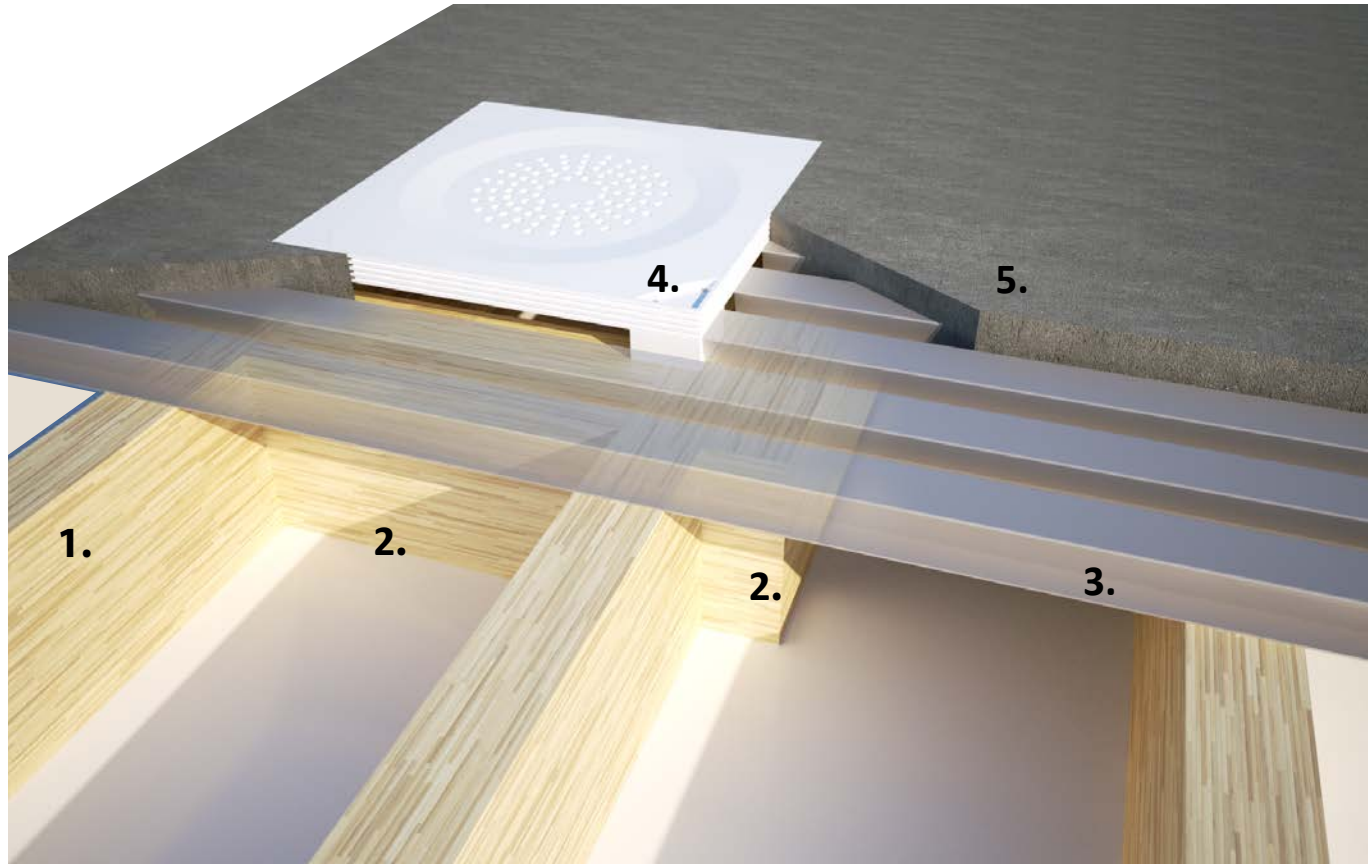


Konstruktions exempel: Lewis/ Purus Multi 300 monteringsplatta



1. Golv konstruktionen ska vara tillräckligt stabil för att bära denna typ av konstruktion
2. För att få tillräckligt stöd till Lewis plåten ska man öka ut bredden på kortlingen runt montageplattan till minst 50 mm. Obs! Om spackelmängden på Lewis-golvet understiger 50 mm utefter väggarna skall golvet förstärkas med en kortning mot väggen (gäller vid 600mm/cc).
3. Lewis plåten läggs alltid tvärs regeln, skarven i kortändan ska alltid överlappa minst 50mm med avjämningsmassa och 100mm vid självnivellerande avjämningsmassa. Överlappen ska alltid ligga över en regel.
4. Monteringsplatta och golvbrunn ska vara ett typgodkänt system i detta fall Purus Oden (50 mm utkast) och Purusplattan 300 Multi med distanserna $13+6\text{mm}=41$ mm totalhöjd vid golvbrunnen.
5. I det här exemplet läggs 41 mm spackelmassa ska gjutas i ett stycke framme vid golvbrunnen, golvlutningen runt golvbrunnen ska vara mellan 7 och 20 mm/m även den kan göras i samma moment. Eventuell golvvärme ska ligga minst 200 mm från golvbrunnen och vara täkt med minst 20 mm avjämningsmassa