

LIP 215

Ett tunnflyt för optimal ytfinish och perfekt slutresultat, med lägsta materialåtgång. Pumpbar och mycket tidigt beläggningsbar.

För avjämning, upprätning och finspackling av golv på underlag av betong, puts, natursten, keramiska material, metall, gjutasfalt, trä mm.

LIP 215 är enbart lämpad till inomhusbruk utan risk för tillskjutande markfukt. Kan appliceras från 2 mm till 10mm. Är idealisk för applicering med t ex snäckpump. LIP 215 är lämplig för rum med golvvärme.

- CT-C35-F9
- Från 0-10 mm
- För användning inomhus
- Gångbar efter ca. 60 min
- Klar för plattsättning efter ca. 2 tim
- Klar för täta beläggningar: plastmattor efter 3 tim vid 5mm, 6 tim vid 10 mm. 2K folielim/tätskikt efter ca 3 tim.
- Spänningsfattig
- Pumpbar
- Kromfri
- Fri från respirabel silika
- Mycket låga emissioner
- Kan användas till golvvärme
- Uppfyller kraven för epoxi



| | |
|-----------------|------------|
| Art nr: | 240016 |
| Förpackning: | 20 kg säck |
| Färg: | Grå |
| Antal per pall: | Färg |

| Tekniska data | |
|--|--|
| Arbetstemperatur | +5 °C - +25 °C |
| Blandningsförhållande | 0,25 liter vatten per kg pulver motsvarar 5 liter vatten per 20 kg säck |
| Bearbetningstid | 20-30 min. vid 20 °C |
| Gångbar | Efter ca. 60 min. vid 20 °C * |
| Klar till plattsättning | Efter ca. 2 timmar vid 20 °C * |
| Klart för tät beläggning | Plastmattor efter 3 tim vid 5mm, 6 tim vid 10 mm. 2K folielim/tätskikt efter ca 3 tim. vid 20 °C * |
| Klar för fukt känsliga ytskikt (ex. trägolv) | Efter min. 12 timmar vid 20 °C * |
| Full belastning | Efter 7 dygn vid 20 °C * |
| Materialåtgång | Ca. 1,3 kg per m²/mm |
| Densitet | Ca. 2 kg/liter färdigblandad |
| Tryckstyrka (28 dygn) | 35-40 N/mm² |
| Vidhäftningstryck mot betong | > 2 N/mm |
| Flytförmåga DS/EN 12706 | 150-160 mm |
| Provningar | CT-C35-F9. |
| CE-märkning: DS/EN 13813 | RWA20 |
| Slitstyrka: Rolling wheel DS/EN 13892-5 | EC 1 ^{plus} - VERY LOW EMISSION |
| Emissioner: GEV EMICODE | |
| Lagring / Teknisk data | Min. 6 mdr. i oöppnat emballage |
| Lagring / Arbetsmiljö | Min. 24 mdr. i oöppnat emballage |

| | |
|--|-----------|
| CE | |
| 17 LIP Byggningsartikler A/S Industrivej 16, 5580 Nr. Aby, Danmark | |
| LIP 215 Gulvspartelmassa | |
| DoP No 0202 | |
| Mechanical resistance Compressive strength Flexural strength | C35 F9 |
| EN 13813 | |
| Cementitious screed | |

* vid 20 °C, och 50 % RF med en viss luftväxling.

LIP 215

Ett tunnflyt för optimal ytfinish och perfekt slutresultat, med lägsta materialåtgång. Pumpbar och mycket tidigt beläggningsbar.

Underlag

LIP 215 kan appliceras på torra ytor när de är fasta och fria från damm, smuts, olja, fett, vax och ytslamma mm. Undergolvs av betong med en fallande maximal relativ fuktighet på 95 % och en dragstyrka på minst 1 N/mm². Vid applicering på anhydritgolv ska restfuktigheten vara som högst 0,5%. Förbehandling: I vatten-/fuktbelastade områden ska LIP 210 efterbehandlas med ett godkänt tätskiktssystem. LIP Supergrund används ex metall, gjutasfalt, epoxi, keramik, natursten och liknade.

Förbehandling

Borttagning av fett och tvårestorer görs med LIP G10 Eco Clean Grundrent.

Om betongytan är porös på grund av betongslamma/ytslamma slipas den och dammsugs noga före applicering. Släta/glatta ytor slipas/fräses innan applicering.

Primning ska alltid utföras för att sluta porerna och binda damm.

Är man osäker rekommenderas att man gör en provspackling

Följande ska användas

På råbetong späds LIP Primer 54 i förhållandet 1 del primer till 1 del vatten.

På sugande underlag späds LIP Primer 54 i förhållandet 1 del primer till 3 delar vatten.

På icke sugande underlag späds LIP Primer 54 i förhållandet 1 del primer till 1/2 del vatten.

På organiska underlag används LIP Primer 54 koncentrerad.

Applicering/spackling genomförs tidigast när primern är torr (tidigast efter cirka 1 timme vid 20° C).

På starkt sugande underlag vid applicering i tunna skikt, eller när man efter spacklingen ska måla ytan, kan det vara en fördel att prima underlaget i 2 omgångar för att undvika luftbubblor/hål i spackelmassan enligt följande metod: 1:a skiktet späds primern 1:5 med vatten och i 2:a skiktet appliceras underlaget utspätt. När golvspackel appliceras på golvspånskiva måste underlaget vara mekaniskt stabilt. Vi rekommenderar att använda armeringsnät för att minska risken för sprickbildning i ytan eller högre upp i konstruktionen (skiktjocklek min. 5mm).

Vid läggning av täta golvbeläggningar ska underkonstruktionen vara permanent torr.

Om man spacklar flera omgångar ska man prima mellan skikten (1 del primer och 1/2 del vatten) och ev. slipa, om ytan är porös.

Vid spacklingar över 5 mm rekommenderar vi att använda en LIP Kantband så att spacklet inte har direktkontakt med väggar eller fasta konstruktioner.

Bruksanvisning

LIP 215 blandas i förhållandet 0,25 liter rent kallt vatten/kg pulver, motsvarande 5,0 liter/20 kg säck. Pulvret tillsätts under kraftig omrörning till en smidig, homogen massa utan klumpar, med en maskinblandare eller motsvarande. Blandningstid 2-3 min. Efter ett par minuter rörs den upp igen, nu är den klar att användas. Den färdigblandade spackelmassan hälls ut på golvytan. Man ska alltid börja i det område där det tjockaste skiktet ska appliceras ut.

LIP 215 är enkel att applicera också i mindre skiktjocklekar med tandspackel eller slät spackel och har ett så bra flyt att man normalt inte behöver göra någon efterspackling eller slipning.

Om golvspacklet efterbehandlas med färg eller liknande rekommenderas att en LIP Piggroller används så att ytan blir helt jämn.

OBS! Om man exempelvis ytbehandlar med epoxi eller annan tät beläggning, ska det som minst göras en indikativ fuktmätning för att avgöra om fukttinnehållet ligger under 85 % RF.

Vid uppbyggnad av golvlutning kan vattenmängden minskas med 10-20 % beroende på lutning.

Vid spackling av skiktjocklekar över 8 mm kan upp till 10 kg ugnstorkad kvartssand 0,3-1 mm tillsättas i 20 kg LIP 215. När sand tillsätts minskar den procentuella andelen vatten och man får en minskad flytförmåga och tryckstyrka.

Rengöring

Verktyg och händer rengörs med vatten innan härdning. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt. OBS! Ej härdat material får inte spolans ner i avlopp då cementbaserat material härdar under vatten och kan täppa till avloppet.

Allmänt

LIP-produkter står ständigt under intern såväl som extern kvalitetskontroll. Utöver denna produktinformation hänvisar vi till samtliga aktuella byggnadsregler och gällande normer i det land där produkten används. Vi garanterar att samtliga LIP-produkter är felfria när de lämnar vår fabrik. Då användarnas arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi inte ta ansvar för detta.

Hänvisning

Säkerhetsdatablad



LIP Sverige AB förbehåller sig rätten att ändra produkterna och de angivna upplysningar utan föregående avisering. Denna produktbeskrivning ersätter alla tidigare versioner. För ytterligare information se de senaste tekniska databladerna på vår hemsida www.lip.dk

LIP 215

Ett tunnflyt för optimal ytfinish och perfekt slutresultat, med lägsta materialåtgång. Pumpbar och mycket tidigt beläggningsbar.

OBS!

Vid primning/grundning och spackling skall golvtemperaturen vara mellan 5° C och 25° C.

Den redovisade härdningstiden förutsätter en temperatur på 20° C och luftfuktighet på 50% RF med en liten luftväxling. Lägre temperaturer förlänger och högre temperaturer förkortar bearbetnings-/härdningstiden.

Spackelmassan ska under härdning skyddas mot värmepåverkan, som till exempel golvvärme, direkt solljus, drag mm.

En överdosering av den rekommenderade vattenmängden ger en minskad styrka samt ökar risken för slam och sprickbildning. Golvspackelmasa som börjat härda får inte tillsättas ytterligare vatten.

Golvvärmerna ska vara avstängd under spacklingen för att bedöma när den kan slås på, se lip.dk/konstruktioner/arbetsråd

Öppnad förpackning ska förslutas helt och produkten användas så snart som möjligt.

LIP Sverige AB förbehåller sig rätten att ändra produkterna och de angivna upplysningar utan föregående avisering. Denna produktbeskrivning ersätter alla tidigare versioner. För ytterligare information se de senaste tekniska databladerna på vår hemsida www.lip.dk