

## UDFØRELSE AF STØBNING MED LIP 235 PÅ KORRUGEREREDE STÅLPLADER/TRAPEZPLADER

### Formulering:

### Generelt

Denne vejledning omhandler udførelse af støbning med **LIP 235 Hurtig Pudslag** på svalehaleplader. Fordelene ved benyttelse af **LIP 235** i denne konstruktionsopbygning er bl.a. følgende:

- Ventetiden på alm. støbt beton mht. svind mv. undgås er klar til flisebelægning efter ca. 4 timer (ved normal beton fra ca. 28 døgn.)
- Klar til vinylgulv (PVC) efter 24 timer
- **LIP 235** er plastforstærket
- Lav indbygningshøjde kan indbygges i 50 mm. lagtykkelse fra bunden af stål-svalehalepladen. Leverandørens anvisninger for støbninger på korrugerede stålplader skal følges.
- Arbejdsmetoderne med produkterne ligner almindelige pudslagsstøbninger

Det forudsættes at gulvet udføres i overensstemmelse med gældende bygningsreglementer samt BY & BYG anvisninger og normer for området.

Nedenstående redegøres for konstruktionsopbygningen med **LIP 235** såfremt der er yderligere spørgsmål til produktet i forbindelse med projekteringen kan man rette henvendelse til LIP.

### Konstruktion/Underlag

Inden opstart er det vigtigt at få fastslået om konstruktionens bærende bjælker er intakte og bæredygtige. Som udgangspunkt kan arealer op til 6 kvm. arealstørrelse udføres uden beregningsmæssig eftervisning af bjælkernes stivhed og bæreevne. Er arealet over 6 kvm. skal bjælkernes stivhed og bæreevne eftervises ved beregning.

Gulvet skal uanset størrelse inspiceres af den stedlige bygningsmyndighed for at fastslå bjælkelagets egnethed til udførelse af betonlaget. Beregninger kan i nogle tilfælde afsløre at bjælkernes bæreevne ikke er tilstrækkelig god, er dette tilfældet kan udføres beregninger på forstærkning af bjælkerne så dette kan udføres inden udstøbning igangsættes. Bjælkeafstanden må aldrig overstige 900 mm.

### Forbehandling

Konstruktionen opbygges på følgende måde.:

Eksisterende gulvbelægning fjernes og overkanterne af de bærende bjælker afrensnes for sømrester etc. Stål-svalehalepladerne monteres efter producentens anvisninger. Varmeslager udlægges på svalehalepladerne og monteres efter leverandørens anvisninger. Herefter udlægges armeringsnet  $\emptyset 6 \times 100 \times 100$  mm. (Bemærk at armeringsnettet skal jordforbindes i henhold til stærkstrømsbekendtgørelsen).

Der gøres opmærksom på at stålplade/ttrapezplade producenten/leverandørens anvisninger skal nøje følges

### Produkt:

LIP 235 Hurtig Pudslag

-Bæreevne kontrol  
-Beregning evt. nødvendig

- Bjælkeafstand max. 900 mm

- Afrensning overkant bjælker  
- Armeringsnet jordforbindes